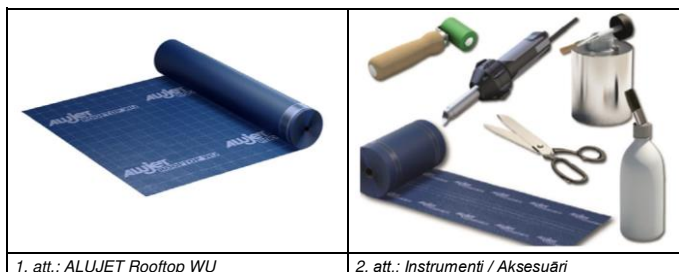


## ALUJET Rooftop WU

### Izstrādājuma apraksts

- ▶ *ALUJET Rooftop WU* ir metināms jumta zemsegums un seguma membrāna, kas izgatavota no poliestera pamatnes ar augstu plīšanas izturību un pārklājumu no abām pusēm. To izmanto, lai izveidotu ūdensnecaurlaidīgas jumta balstu sistēmas un lietus necaurlaidīgas jumta balstu sistēmas. Metināšanu var veikt karstās vai aukstās metināšanas metodi.



1. att.: ALUJET Rooftop WU

2. att.: Instrumenti / Akseuāri

### Izstrādājuma priekšrocības

- ▶ Piemērots ūdensnecaurlaidīgai jumta atbalsta sistēmai; piemērots lietus necaurlaidīgai jumta atbalsta sistēmai; piemērots pagaidu jumta segumiem; UDB-A; USB-A; stiprinājuma palīg līdzeklis līmlentes veidā, 10 gadu *ALUJET* garantija; Piemērots lietošanai zem jumta saules moduļiem.

### Lietošanas joma

- ▶ *ALUJET Rooftop WU* tiek izmantots kā zemsegums un seguma membrāna uz spiedienizturīgas pamatnes (piemēram, veidņu). Lietojot uz cietām putuplasta izolācijas plāksnēm, jāpārbauda saderība ar *ALUJET THF Schweißmittel*, pretējā gadījumā jāizvairās no kontakta.

#### Vācija (D):

Versija kā ūdensnecaurlaidīgs vai lietus necaurlaidīgs zem jumta izstrādājums ir pieejams tikai saskaņā ar individuālu līgumu ar klientu un/vai projektētāju.

#### Austrija (A):

Zemseguma membrāna saskaņā ar *ÖNORM B3661: 2009* un zem jumtiem ar paaugstinātu lietus drošību saskaņā ar *ÖNORM B4119*.

#### Šveice (CH):

Seguma membrāna saskaņā ar *SIA 232/1: 2012* – plašākam un ārkārtas lietojumam.

### Specifikācija

- ▶ Platums: 1500 mm
- ▶ Garums: 25 m
- ▶ Ruļļa saturs: 37,50 m<sup>2</sup>
- ▶ Paletes saturs: 20 ruļļi

### Glabāšana

- ▶ Bez UV starojuma iedarbības, jo tas var neatgriezeniski pasliktināt materiāla īpašības.

**Tehniskie dati**

Tests	Standarts	Mērvienība	Vērtība
Ugunsreakcija	EN 13501-1 / EN 11925-2	---	E
Svars / masa	EN 1848-2	g/m <sup>2</sup>	360 (+30/-30)
Platums	EN 1848-2	m	1,50 (+1,5/-0,5%)
Garums	EN 1848-2	m	≥ 25
Izturība pret temperatūras svārstībām:		°C	-40 līdz +100
Apstrādes temperatūra		°C	no +5 uz augšu
Ūdensizturība	EN 20811	mm	aptuveni 10 000
Sd vērtība	EN 12572 / EN 1931	m	0,2 (±0,05)
Izturība pret ūdens iekļūšanu	EN 1928 / EN 13111	---	W1
Stiepes gareniskais pagarinājums	EN 12311-1 / EN 13859-1	N/50 mm	430 (-70/+80)
Stiepes pagarinājums šķērsvirzienā	EN 12311-1 / EN 13859-1	N/50 mm	510 (-70/+80)
Gareniskais pagarinājums	EN 12311-1 / EN 13859-1	%	50 (±20)
Pagarinājums šķērsvirzienā	EN 12311-1 / EN 13859-1	%	65 (±20)
Izturība pret plūsumiem garenvirzienā	EN12310-1 / EN 13859-1	N	310 (±50)
Izturība pret plūsumiem šķērsvirzienā	EN12310-1 / EN 13859-1	N	280 (±50)
Aukstās liešanas īpašības	EN 1109 / EN 495-5	°C	-30
ZVDH produkta datu lapa		1. tabula	UDB-A / USB-A
UV izturība		Mēneši	4
Pagaidu jumta segums		Nedēļas	12
Izturība pret gaisa caurlaidību	EN 12114	[m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .h pie 50 Pa]	0

Tests (pēc novecošanas)	Standarts	Mērvienība	Vērtība
Stiepes gareniskais pagarinājums	EN 12311-1 / EN 13859-1	N/50 mm	410 (-70/+90)
Stieņa pagarinājums šķērsvirzienā	EN 12311-1 / EN 13859-1	N/50 mm	490 (-70/+90)
Gareniskais pagarinājums	EN 13859-1 / C pielikums	%	50 (±20)
Pagarinājums šķērsvirzienā	EN 13859-1 / C pielikums	%	65 (±30)
Izturība pret ūdens iekļūšanu	EN 13859-1 / C pielikums	---	W1

**Apstrāde**

ALUJET Rooftop WU tiek likts paralēli vai vertikāli pret karnīzi uz spiedienizturīgas pamatnes. Membrānas tiek piestiprinātas pie pamatnes, izmantojot skavas slēgtās vietās vai ar ģipškartona naglas pārklājošās zonas augšējā pusē. Ja jumta konstrukcijas nav ventilējamas, membrāna tiek ieklāta virs un aiz kores virsotnes ("aukstā jumta" konstrukcija ir iespējama, bet par precīzu montāžu, lūdzu, sazinieties ar mums). Uzstādot ar karstā gaisa pūtēju, izvēlieties aptuveni 210°C temperatūru. Tā kā metināšanas temperatūra ir atkarīga no āra temperatūras un laikapstākļiem, pirms darba uzsākšanas veiciet metināšanas testus.

3. attēls: ALUJET Rooftop WU pārklāj līdz pat punktētajai līnijai un, noņemot / novelkot noņemamo aizsargslāni, nostiprina un piespiež pie pārklājuma ar integrēto pašlīmējošo sloksni.

4. attēls: Pēc nostiprināšanas paliek nesavienota aptuveni 50 mm pārklājoša sloksne, kas nepieciešama ūdensnecaurlaidīgai metināšanai.

5. attēls: Pārklājošās sloksnes tiek pilnībā ūdensnecaurlaidīgi metinātas, izmantojot karstā gaisa metināšanas instrumentu vai ALUJET THF Schweißmittel. Metināšanas procesa laikā pārklājums tiek saspiests ar spiediena veltni, lai atbrīvotos no burbuļiem

un caurumiem. Kad šķīdinātājs atdziest vai izzūd, rodas viendabīgs, ūdensnecaurlaidīgs un berzes bloķēts savienojums.

6. attēls: *ALUJET Rooftop WU* tiek izstiepts pēc iespējas tālāk uz paaugstinātās detaļas, lai sprauga starp detaļu un *ALUJET Rooftop WU* būtu pēc iespējas mazāka.

7. attēls: Paaugstinātām detaļām tiek izveidoti īpaši griešanas modeļi. Šeit attēlotos griešanas modeļus var izgriezt no *ALUJET jumta WU*, izmantojot šķēres. Visi parādītie griešanas modeļi kalpo tikai kā piemērs.

8.+9. attēls: Savienojums ar paaugstinātajiem elementiem sākas pie dzegas un virzās uz kores malu. Vispirms veidotā detaļa tiek piestiprināta sastāvdaļai, izmantojot *ALUJET Allfixx*. Visas izpildāmās šuves jau ir aprakstītas 3. attēlā. Ar *ALUJET Allfixx* piestipriniet griezuma parauga sānu pārkāres sāniem, iespaidiet tās padziļinājumā pie pārejas uz jumta virsmu un piestipriniet ar *ALUJET Allfixx*. Pēc tam šo procedūru atkārtojiet ar pārējām veidotajām detaļām.

10. attēls: Lai pie jumta virsmas piestiprinātu paaugstināto detaļas veidņu pārklājumus / galus, garu veidņu lenti novieto virs veidņu galiem un pielīmē, kā jau aprakstīts 5. attēlā, izmantojot *ALUJET Allfixx* vai *ALUJET THF Schweißmittel*, vai karstā gaisa metināšanas instrumentu. Šeit redzamais griešanas modelis kalpo tikai kā piemērs.

11. attēls: Lai aizlīmētu paaugstinātās detaļas veidoto detaļu pārklājumu / galu malas, virs veidotās detaļas galiem novieto īsu veidotās detaļas sloksni un salīmē, kā jau aprakstīts 5. attēlā, izmantojot *ALUJET THF Schweißmittel* vai karstā gaisa metināšanas instrumentu. Šeit redzamais griešanas modelis kalpo tikai kā piemērs.

12. attēls: *ALUJET Rooftop WU* tiek izstiepts pēc iespējas tālāk pret izplūdes atveri, lai sprauga starp izplūdes atveri un *ALUJET Rooftop WU* būtu pēc iespējas mazāka.

13. attēls: Izplūdes ventilācijas ejām tiek izveidoti īpaši griezuma modeļi, kas tiek izgriezti tieši no *ALUJET Rooftop WU*, izmantojot šķēres, atbilstoši specifikācijām. Visi parādītie griešanas modeļi kalpo tikai kā piemērs.

14. attēls: Veidoto daļu uzmanīgi pārvelk pāri izplūdes atverei un novieto līdzieni uz jumta virsmas. Veidoto detaļu pilnībā ūdensnecaurlaidīgi piemetina pie jumta virsmas, izmantojot karstā gaisa metināšanas instrumentu vai *ALUJET THF Schweißmittel*, un metināšanas procesa laikā to pielīmē, izmantojot spiediena velti, lai atbrīvotos no burbuļiem un caurumiem.

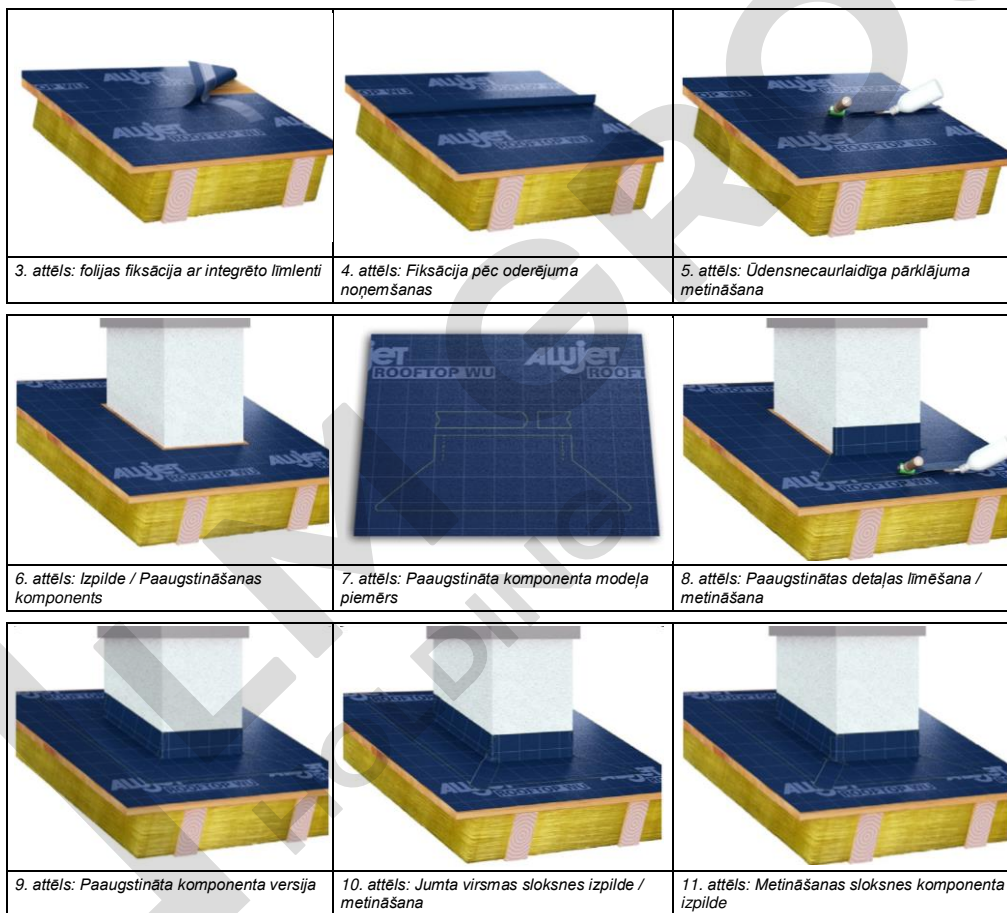
15. attēls: No membrānas ar šķērēm izgriež aptuveni 10 cm platu un izplūdes atveres garumam atbilstošu sloksni (izplūdes atveres apkārtmērs + 50 mm) un ar THF līmi aplīmē ap izplūdes atveri. Pārliecinieties, ka arī salīmētā zona ir salīmēta pilnībā un piespiesta pie izplūdes atveres veidotās daļas.

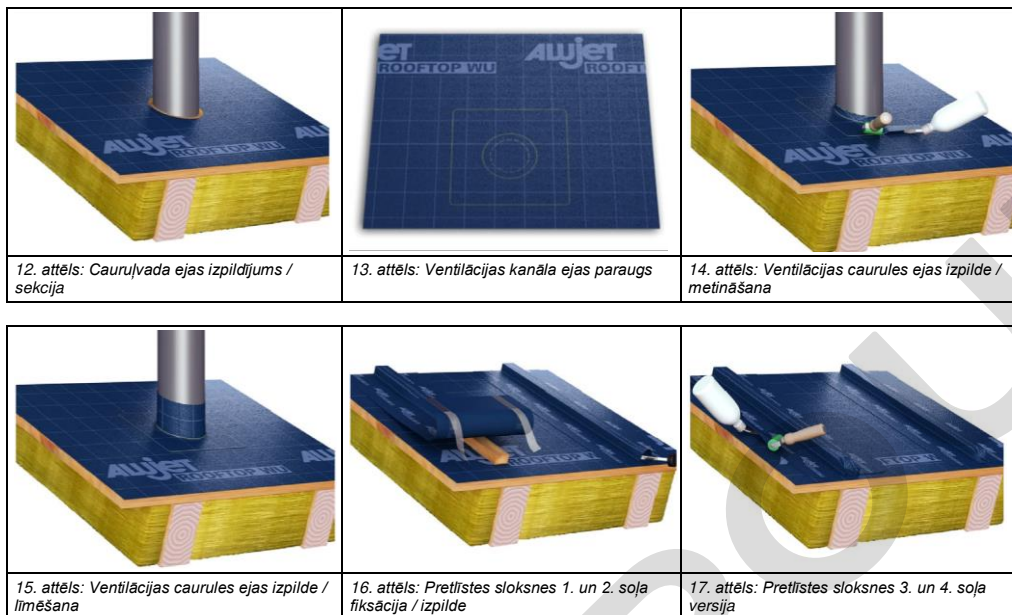
16.+17. attēls: *ALUJET Rooftop WU Konterlaggenstreifen* tiek pārvilkts pāri līstēm un izlīdzināts, izmantojot līniju marķējumu. Karnīzes zonā *ALUJET Rooftop WU Konterlaggenstreifen* tiek uzstādīts aptuveni 10 cm virs un aiz pretlīstes. Kores zonā *ALUJET Rooftop WU Konterlaggenstreifen* sniedzas pāri un aiz kores pretējās pretlīstes. *ALUJET Rooftop WU Konterlaggenstreifen* tiek piestiprināta *ALUJET Rooftop WU*, izmantojot iebūvēto līmlenti, pa kreisi un pa labi no līstes. Pēc tam pretlīstes sloksni ūdensnecaurlaidīgi metina sānu pārklāšanās zonā, izmantojot *ALUJET THF Schweißmittel* vai karstā gaisa metināšanas instrumentu. Metināšanas

procesa laikā pārklājums tiek salīmēts, izmantojot spiediena veltni, lai atbrīvotos no burbuļiem un caurumiem. Karnīzes zonā pretlīstes iekšējais pārkares laukums tiek pamatīgi pārklāts ar *ALUJET THF Schweißmittel*, iespiests iekšpusē un aizlīmēts, kā parādīts attēlā. Lai jumta *WU Konterlaggenstreifen* būtu pēc iespējas mazāka pārkares, *Rooftop WU Konterlaggenstreifen* metinātās krokas ir apgrieztas uz iekšu un salīmētas ar *ALUJET Allfixx*.

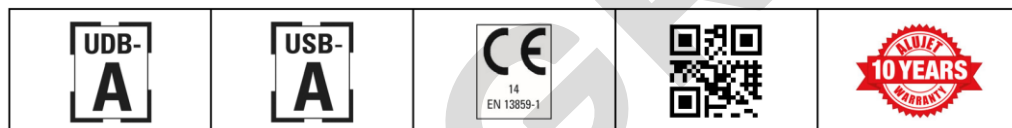
Lietus necaurlaidīgas jumta atbalsta sistēmas uzstādīšana:

*ALUJET Rooftop WU Konterlaggenstreifen* var nelietot, ja *ALUJET Rooftop WU* ir izgatavots lietusizturīgajā versijā. Tomēr, starp *ALUJET Rooftop WU* un pretlīsti ievietojiet piemērotu naglu blīvējumu (piemēram, *ALUJET Nageldichtung PE*, *ALUJET Allfixx*).





**Piezīmes**



Mūsu lietošanas instrukcijas un vadlīnijas, produktu un servisa informācija un cita tehniskā specifikācija kalpo tikai kā ceļvedis; tas tikai apraksta mūsu produktu (vērtību specifikācijas / to noteikšana ražošanas laikā) un pakalpojumu īpašības un neveido garantētās saistības. Mēs paturam tiesības veikt izmaiņas un turpināt tālāku produktu attīstību. Ņemot vērā individuālo produktu plašās pielietojuma jomas un īpašos apstākļus (piemēram, lietošanas parametrus, materiālu īpašības utt.), mūsu produktu testēšana ir galalietotāja pārziņā. Mūsu konsultācijas par produktu inženierisko pielietojumu - gan mutiski, gan rakstiski, gan arī testu veidā tiek piedāvātas bez maksas un nav juridiski saistošas.

Dokumentā publicētais saturs, tai skaitā teksts un attēli, ir aizsargāti saskaņā ar Latvijas Republikas Autortiesību likumu. Jebkura saturs, tai skaitā tekstu un attēlu, pilnīga vai daļēja kopēšana/pārpublicēšana ir kategoriski aizliegta bez īpašnieka rakstiskas atļaujas katram specifiskajam publikācijas gadījumam. SIA LM GROUP HOLDING © 2023