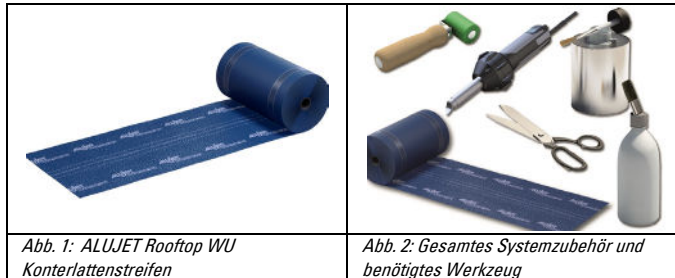


ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen

Produkt- beschreibung

- ▶ Der ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen ist ein verschweißbares Systemzubehör zur Unterdeckbahn ALUJET Rooftop WU und besteht aus einem beidseitig beschichteten, hochreißfesten Polyesterträger. Er wird eingesetzt zum erstellen von wasserdichten Unterdächern. Die Verschweißung kann im Heiß- bzw. Kaltschweißverfahren ausgeführt werden.



Vorteile

- ▶ Inklusive 2 Fixierungsstreifen; geeignet zur Ausführung eines wasserdichten Unterdaches; geeignet zur Ausführung eines regensicheren Unterdaches; geeignet als Behelfsdeckung; UDB-A; USB-A; Fixierhilfe durch Klebestreifen; 10 Jahre ALUJET Gewährleistung; geeignet unter Aufdach-Solarmodulen.

Einsatzgebiet

- ▶ Der ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen wird eingesetzt zur Ummantelung der Konterlatte in Verbindung mit der ALUJET Rooftop WU in Kombination als Unterdeck- und Schalungsbahn auf einem druckstabilem Untergrund (z.B. Schalung). Bei einem Einsatz auf Hartschaumdämmplatten ist die Verträglichkeit mit dem ALUJET THF-Kleber und ALUJET THF-Schweißmittel zu prüfen.

Spezifikation

- ▶ Rollenbreite: 375 mm
 Rollenlänge: 20 m
 Packungsinhalt: 3 Rollen
 Paletteninhalt: 20 Pack

Lagerung

- ▶ Ohne Einwirken von UV-Strahlung, da hierdurch die Eigenschaften des Materials dauerhaft reduziert werden könnten.

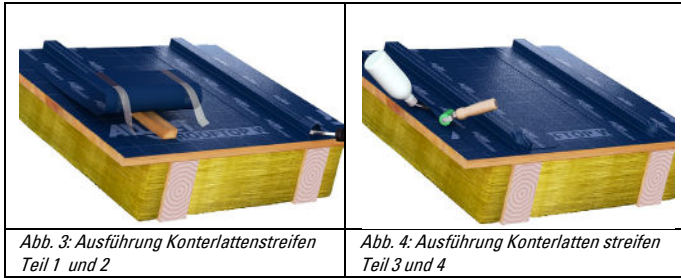
Technische Daten

Prüfung	Norm	Einheit	Wert
Brandklasse	EN 13501-1 / EN 11925-2	---	E
Flächengewicht	EN 1848-2	g / m ²	360 (+30/-30)
Breite	EN 1848-2	m	1,50 (+1,5/-0,5%)
Länge	EN 1848-2	m	≥ 25
Temperaturbeständigkeit		°C	-40 bis +100
Verarbeitungstemperatur		°C	ab +5°C
Wasserdichtigkeit	EN 20811	mm	ca. 10.000 mm
Sd-Wert	EN 12572 / EN 1931	m	0,2 (±0,05)
Widerstand gegen Wasserdurchgang	EN 1928 / EN 13111		W1
Zugfestigkeit längs	EN12311-1 / EN 13859-1	N / 50 mm	430 (-70/+80)
Zugfestigkeit quer	EN12311-1 / EN 13859-1	N / 50 mm	510 (-70/+80)
Dehnung längs	EN12311-1 / EN 13859-1	%	50 (±20)
Dehnung quer	EN12311-1 / EN 13859-1	%	65 (±20)
Widerstand gegen Weiterreißen längs	EN12310-1 / EN 13859-1	N	310 (±50)
Widerstand gegen Weiterreißen quer	EN12310-1 / EN 13859-1	N	280 (±50)
Kaltbiegeverhalten	EN 1109 / EN 495-5	°C	-30
ZVDH Produktdatenblatt			UDB-A / USB-A
UV-Beständigkeit		Monate	4
Behelfsdeckung		Wochen	12
Widerstand gegen Luftdurchlässigkeit	EN 12114	[m ³ /m ² .h bei 50 Pa]	0

Prüfung (Nach Alterung)	Norm	Einheit	Wert
Zugfestigkeit längs	EN12311-1 / EN 13859-1	N / 50 mm	410 (-70/+90)
Zugfestigkeit quer	EN12311-1 / EN 13859-1	N / 50 mm	490 (-70/+90)
Dehnung längs	EN 13859-1 / Beilage C	%	50 (±20)
Dehnung quer	EN 13859-1 / Beilage C	%	65 (±30)
Widerstand gegen Wasserdurchgang	EN 13859-1 / Beilage C	---	W1

Verarbeitung

Die unten genannte Verarbeitung basiert auf der Verarbeitung der ALUJET Rooftop WU. Der ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen wird über die Konterlatte geführt und mittels der Strichmarkierung ausgerichtet. Im Traufbereich ist der ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen um ca. 10 cm über die Konterlatte hinaus auszuführen. Im Firstbereich geht der ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen über den First hinweg zur gegenüberliegenden Konterlatte. Links und rechts von der Konterlatte wird der ALUJET Rooftop WU Konterlattenstreifen mit dem integrierten Klebeband auf der ALUJET Rooftop WU fixiert. Danach wird der Konterlattenstreifen im Bereich der seitlichen Überlappung mit dem ALUJET THF-Schweißmittel bzw. einem Heißschweißgerät wasserdicht verschweißt. Während des Schweißvorgangs wird die Überlappung mit einer Anpressrolle ohne Blasen und Löcher verbunden. Im Traufbereich wird der Überstand des Konterlattenstreifens innen mit ALUJET THF-Kleber bzw. ALUJET THF-Schweißmittel satt eingepinselt und wie auf der Abbildung nach innen gedrückt und verschlossen. Um möglichst keine Überstände zu haben, werden die verschweißten Quetschfalten des Rooftop WU Konterlattenstreifens nach innen umgeklappt und mit dem ALUJET THF-Kleber verklebt.



Hinweise



Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Prüfungen und versuchen, da die ALUJET GmbH auf die Vielzahl möglicher Faktoren bei der Verarbeitung und Anwendung keinen Einfluss hat.